

**Fecha:** 15 Mayo 2026

**Horario:** 9:00 a 18:00h

**Lugar:** PF Suites

**Curso:** Soldadura higiénica de acero inoxidable en la industria alimenticia

**Instructor:** [Martín Alvarez](#), Brasil.



**Objetivos:**

- Introducir los conocimientos básicos sobre los aceros inoxidables.
- Conocer los fundamentos de criterios de diseño higiénico en el proyecto y fabricación de equipos de procesamiento de alimentos. Entender el impacto del proceso de soldadura sobre las características higiénicas de los equipos de procesamiento.
- Presentar los procesos de soldadura higiénica, detallando las características asociadas a la calidad final de las juntas soldadas.
- Conocer los procesos de tratamiento superficial post-soldadura, y su importancia para el mantenimiento de la integridad de las superficies durante la operación.
- Presentar los principales defectos asociados al proceso de soldadura y su impacto en la calidad higiénica de las superficies. Conocer los métodos básicos de inspección.

**Temario**

1. Introducción a los aceros inoxidables.

- Fabricación, propiedades físicas, mecánicas y químicas, principales características.
- Fundamentos de metalurgia de los aceros inoxidables. Microestructura, constituyentes, fases. Transformaciones de fases.

2. Criterios de diseño higiénico para soldadura.

- Criterios generales del diseño higiénico de equipos de procesamiento de alimentos.
- Sistemas de procesamiento abierto y cerrado.

3. Tecnología de soldadura GTAW/TIG.

- Fundamentos de los procesos de soldadura por arco eléctrico.
- Gases de protección y purga.
- Parámetros de proceso.

4. Proceso de soldadura de chapas y perfiles.

- Diseño de juntas.
- Métodos de preparación.
- Requisitos de diseño para fabricación de tanques y recipientes.



5. Tecnología de soldadura orbital en sistemas de tuberías y accesorios.

- Equipos.
- Procedimiento operacional estándar.
- Proceso de corriente pulsada.
- Criterios de calidad superficial, descoloración (heat tint).

6. Tratamiento superficial de juntas soldadas.

- Tratamientos mecánicos, químicos y electro-químicos.
- Esmerilado, lijado y pulido. Decapado, pasivado y electro-pulido.
- Normas y procedimientos (ASTM).

7. Fenómenos de corrosión asociados al proceso de soldadura.

- Fenómeno de sensibilización. Corrosión intergranular.

8. Métodos de inspección y ensayo de juntas soldadas.

- Normativa.
- Principales fallas y defectos en juntas soldadas.
- Equipos de inspección.

**Inversión**

- Socios EHEDG, SOMEICCA, CIAJ, ANETIF, OCETIF CANACINTRA, y Clientes de patrocinadores **\$10,250.00 MXN + IVA**
- Público en General **\$11,250.00 MXN + IVA**

**\* Tenga en cuenta que los planes pueden estar sujetos a cambios.**